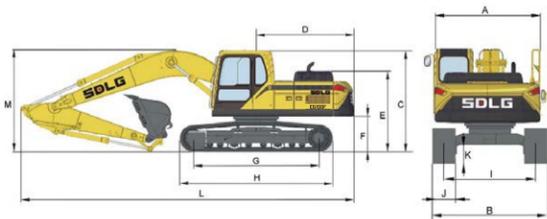


Especificaciones (Equipo estándar)

Ítem	Especificaciones
Dimensiones generales	
Ancho total de la estructura superior (A)	2450 mm
Ancho total (B)	2490 mm
Altura total de la cabina (C)	2770 mm
Radio de giro de la parte trasera (D)	2200 mm
Altura total del capó del motor (E)	2080 mm
Altura libre del contrapeso (F)	940 mm
Longitud de la oruga en contacto con el suelo (G)	3000 mm
Longitud de la oruga (H)	3740 mm
Entrevía de la oruga (I)	1990 mm
Ancho de la zapata (J)	700 mm
Altura libre mínima del suelo (K)	436 mm
Longitud total (L)	7700 mm
Altura total de la pluma (M)	2830 mm
Longitud de la pluma	4600 mm
Longitud del brazo	2500 mm
Alcance máx. de excavación	8330 mm
Alcance máx. de excavación en el suelo	8220 mm
Profundidad máxima de excavación	5530 mm
Altura máxima de corte	8420 mm
Altura máxima de descarga	5980 mm
Radio mínimo de giro delantero	2630 mm
Parámetros generales	
Peso operativo	13800 kg
Contrapeso	2100 kg
Capacidad de la cuchara	0,6 m ³
Fuerza máx. de excavación de la cuchara - ISO (normal/power boost)	98,1 kN
Fuerza máx. de corte del brazo - ISO (normal/power boost)	67,7 kN
Presión media sobre el suelo	34,6 kPa
Fuerza de tracción	110 kN (11200 kgf)
Pendiente máxima	35°



Ítem	Especificaciones		
Motor			
Marca	DDE		
Modelo	BF4M2012		
Potencia nominal @ rpm	107 hp (80kW) @ 2000 rpm		
Torque máximo @ rpm	450 Nm @ 1600 rpm		
Tipo	Cuatro tiempos, inyección electrónica turbo compresor e intercooler		
Cilindrada	4,03 L		
Cilindros - diámetro del cilindro x carrera	4-101x126		
Norma de emisiones	Proconve MAR I / Tier 3		
Sistema de translación			
Nº de rodillos inferiores / superiores	2x7 / 2x1		
Velocidad de desplazamiento (baja/alta)	3,2 / 5,5 km/h		
Ancho de la zapata, garra triple	600 / 700 mm		
Sistema de giro			
Tipo	Motor de pistones axiales, reductor planetario, corona de giro con dientes internos y rodamiento de esferas		
Velocidad de giro / Torque de giro	11,0 rpm / 38,8 kNm		
Sistema hidráulico			
Bomba principal	Tipo	Control de Flujo negativo, 2 bombas de pistones axiales de desplazamiento variable	
	Flujo máximo	2x118 + 20 L/min	
	Pressões máximas	Implemento	330/350 kgf/cm ²
		Translação	360 kgf/cm ²
Giro		250 kgf/cm ²	
Bomba servo	Tipo	Bomba de engranajes	
	Flujo máximo	21 L/min	
	Pressão máxima	40 kgf/cm ²	
Capacidades de llenado			
Tanque de combustible	260 L		
Sistema hidráulico, total	205 L		
Tanque hidráulico	100 L		
Aceite del motor	11 L		
Reductor de translación	2 x 3,5 L		
Reductor de giro	3,8 L		

* Los parámetros anteriores están sujetos a cambios sin previo aviso.
Las ilustraciones no reflejan necesariamente las configuraciones estándar del equipo.

E6150F EXCAVADORA

Peso Operativo:
13.800 kg

Capacidad de la Cuchara:
0.5-0.75 m³

Potencia del Motor:
107 hp

Confiable en Acción



 [youtube.com/sdlgequipoishispanoamerica](https://www.youtube.com/sdlgequipoishispanoamerica)

 [facebook.com/SDLGHispanoamerica](https://www.facebook.com/SDLGHispanoamerica)





E6150F EXCAVADORA

ALTA EFICIENCIA

El motor con turbocompresor, intercooler y control electrónico de Deutz (DDE), proporciona un alto par, excelente rendimiento y alta confiabilidad además de atender la reglamentación de emisión Tier 3. El sistema de filtración de aire en tres etapas, constituido por pre-filtro, filtro principal y filtro de seguridad, aumenta la vida útil del motor.



PRECISIÓN EN LOS MOVIMIENTOS

El sistema hidráulico ofrece cinco modos de trabajo y diez posiciones de control del régimen del motor. Los movimientos suaves y proporcionales a los mandos de los joysticks, además de las prioridades de giro y de pluma, garantizan excelente control y precisión. Estas características, añadidas a la alta capacidad de excavación, proporcionan altos niveles de producción con bajo consumo de combustible.



AGILIDAD EN EL TRABAJO

El motor de giro mejorado proporciona tiempos de ciclo cortos y agilidad en el trabajo.



COMODIDAD DEL OPERADOR

La amplia cabina de alta visibilidad es hermética, ofrece asiento con suspensión, sistema de climatización con calentamiento y aire acondicionado doble filtrado, además de estar apoyada sobre amortiguadores hidráulicos, proporcionando un entorno cómodo para el operador.



TOTAL CONTROL DEL EQUIPO

El sistema de control SDLG permite que el equipo opere en diferentes condiciones y diferentes formas de trabajar con eficiencia energética. Equipado con una nueva pantalla en LED a colores, operada por un teclado, que provee auto-diagnóstico, monitorea y advierte al operador en caso haya alguna falla.



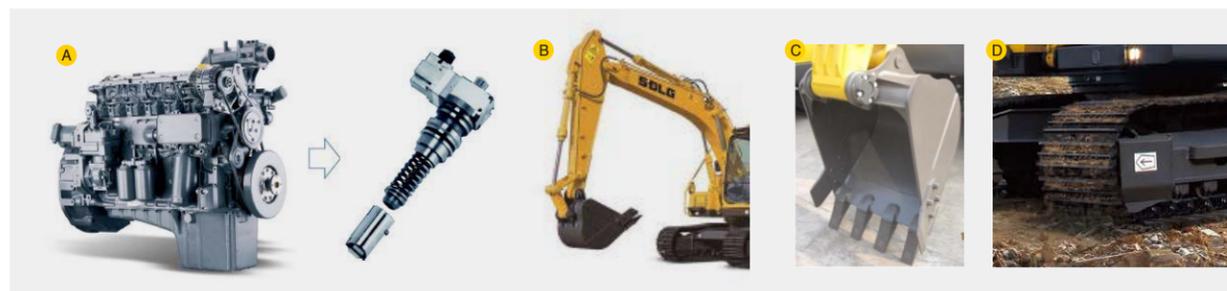
ESTRUCTURA RESISTENTE

Pluma, brazo y cuchara constituyen un conjunto de excavación diseñado para ofrecer resistencia y confiabilidad.



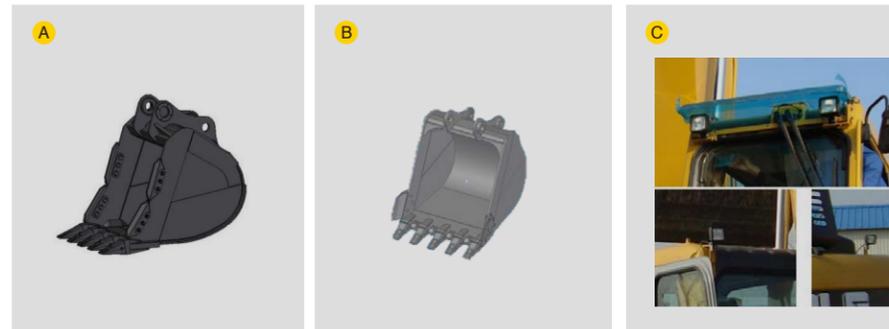
Configuraciones Estándar

Motor DDE BF4M2012 con sistema de inyección controlado electrónicamente	A
Brazo GP 2500 mm	B
Cuchara GP 0,6 m ³	C
Cabina estándar	
Aire acondicionado automático (HVAC)	
Sistema hidráulico pilotado de control negativo	
Aceite Hidráulico VG68 para climas cálidos	
Zapata de 600 m	D
Pluma GP 4600 mm	
Contrapeso 2100 kg	



Opcionales

Línea X1	
Martillo φ100	
Cuchara LM 0,75 m ³	A
Cuchara HD 0,52 m ³	B
Protectores de cabina	
Zapatas 500/700/800 mm	
Sistema de rebastecimiento de combustible	
Luces de trabajo adicionales	C



* El derecho final de interpretación de los parámetros mencionados es reservado por SDLG. No se comunicará ningún cambio. Las ilustraciones del texto pueden no ser siempre las ilustraciones estándar de este modelo.